

# ExtraH2O

Semplice. Efficace. Definitivo. Rivoluzionario.



Ecosostenibile



Made in Italy



Brevetto d'invenzione



Detrazione Bonus Acqua

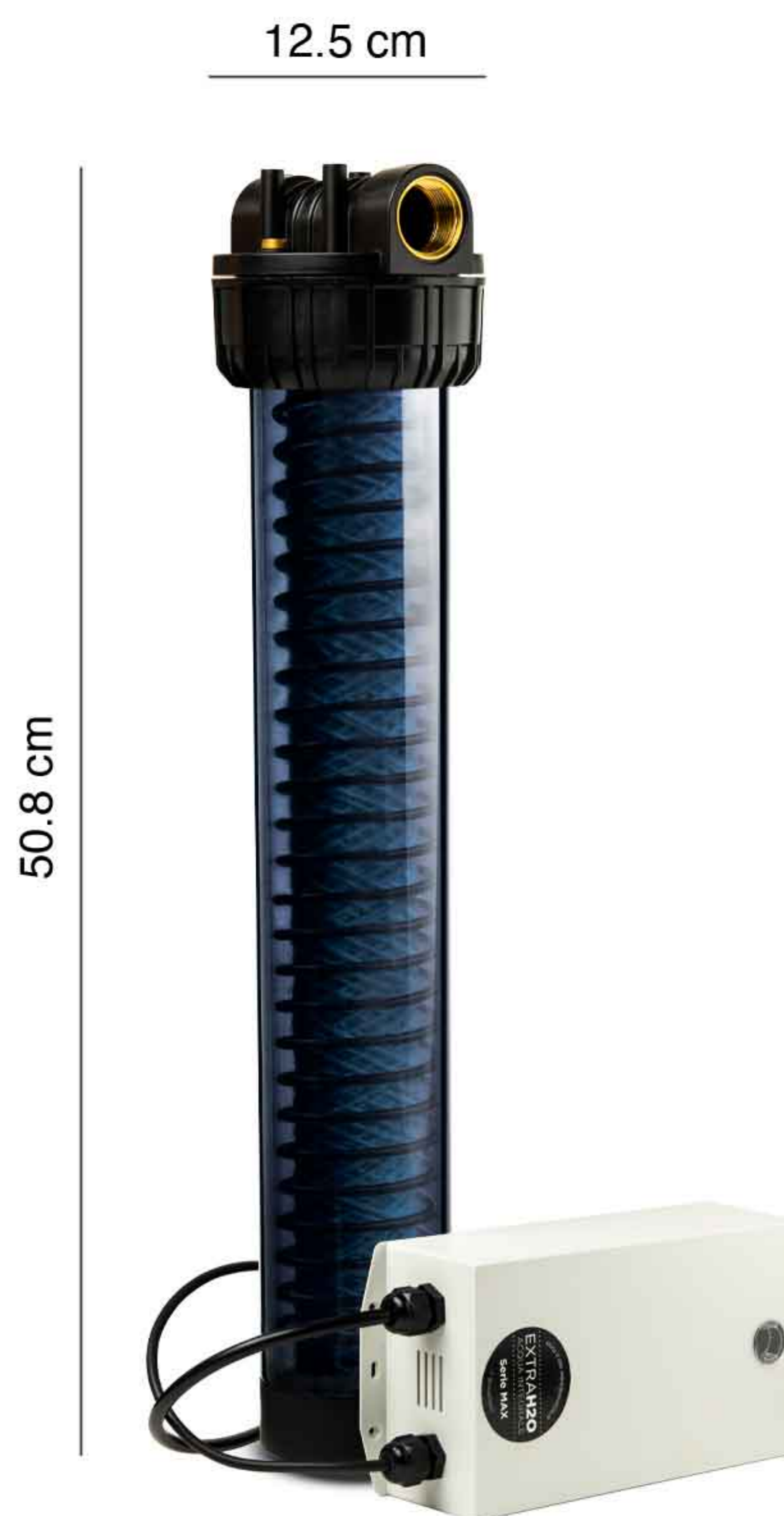


**Tutto in un'unica soluzione.**

WEBIOTECH



**XTR - K 10**



**XTR - K 20**

**Destinazione d'uso**

**DOMESTICO**

**INDUSTRIALE**

**Portata nominale massima**

**1500 Lt / h**

**2300 Lt / h**

**Raccordi su testata**

**3/4" 1"**

**1" 1,5"**

**Assorbimento elettrico massimo**

**15 W**

**15 W**

**Lunghezza elettrodo a spirale interno**

**3 m**

**6 m**

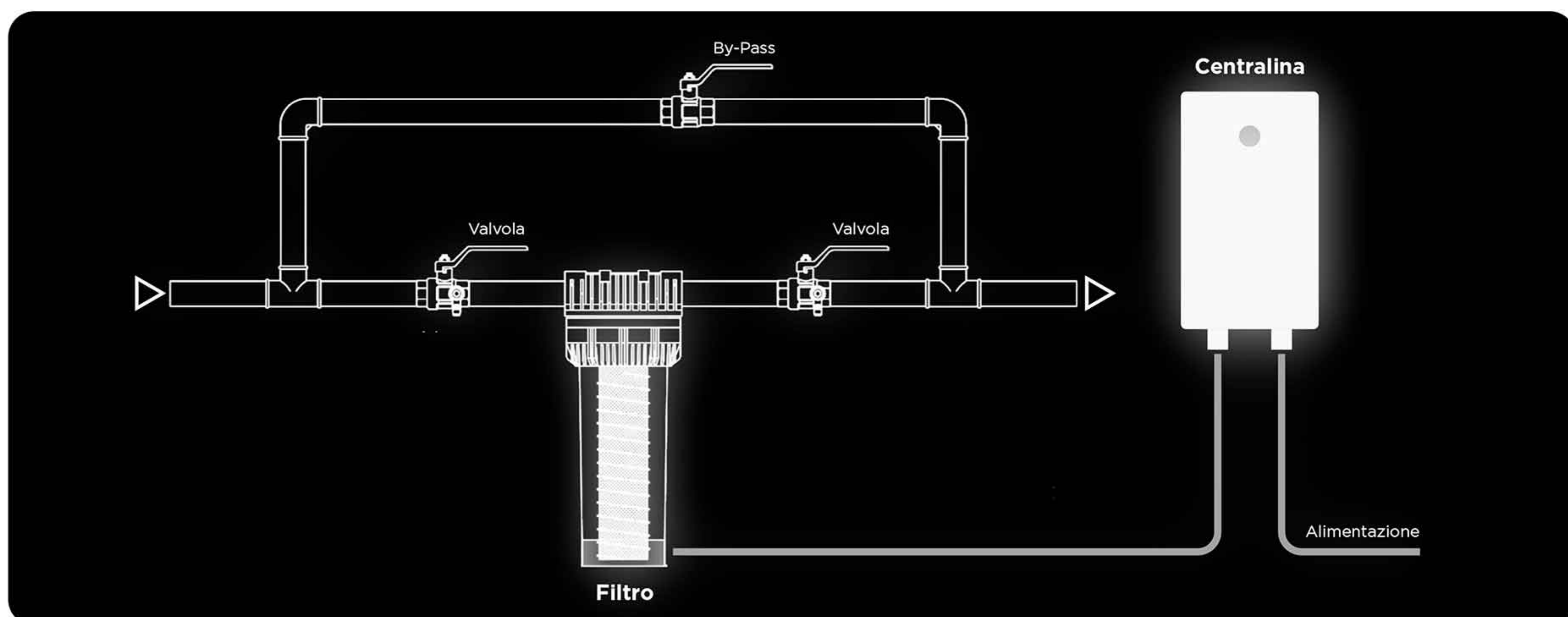
**Peso a vuoto**

**2.4 Kg**

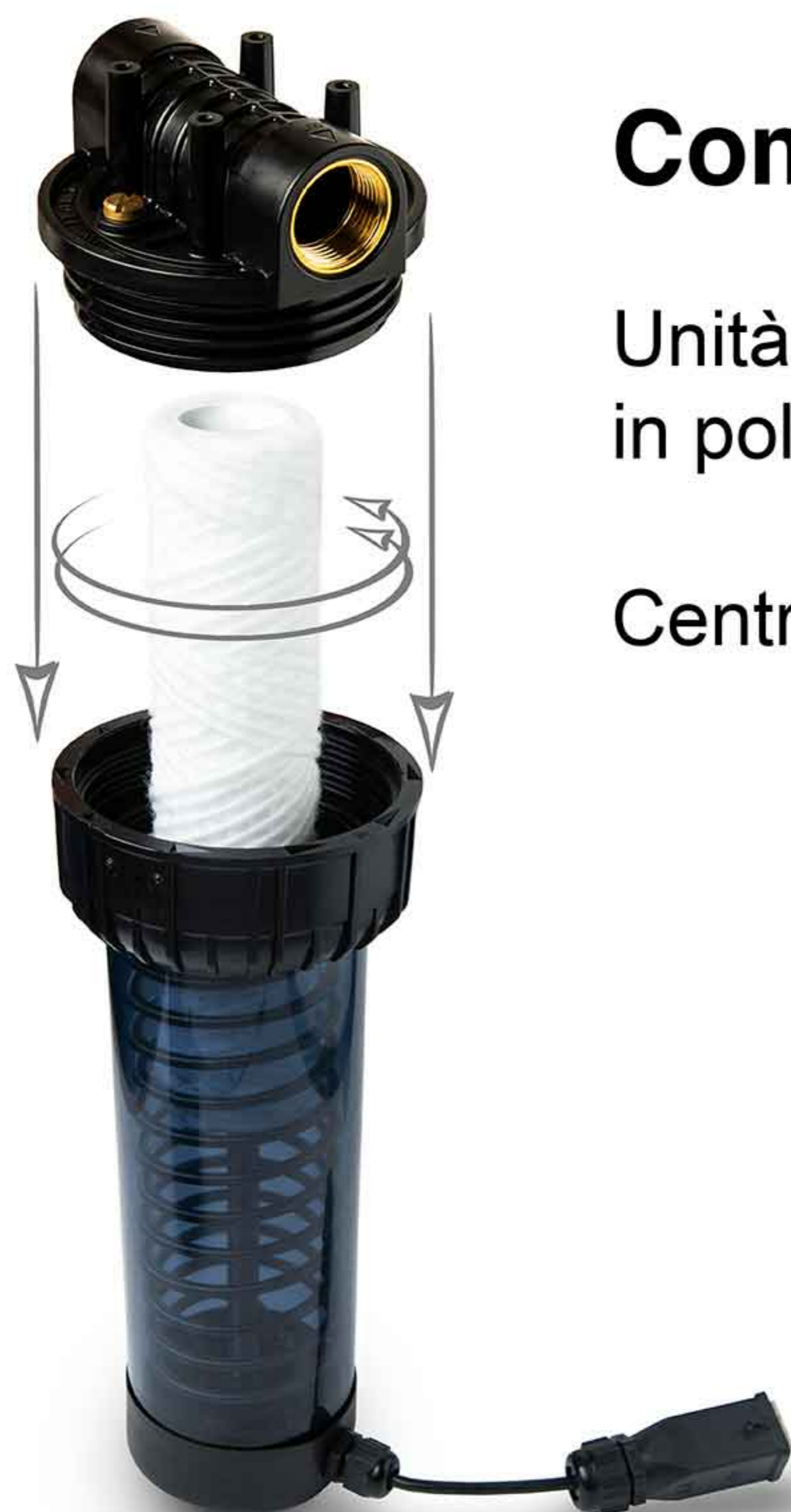
**2.8 Kg**

# Applicazione

Facile da installare. Modulabile.



**ExtraH2O** si installa all'inizio del circuito idraulico per coprire l'intero impianto e in base al flusso d'acqua da trattare, può variare di modello, dimensioni e capacità filtrante.



## Componenti:

Unità idraulica contenente 2 elettrodi e 1 filtro in polipropilene sostituibile.

Centralina per il controllo del campo elettrico.



# Clusterizzazione dell'Acqua

Piú idratante e detergente.



## Un acqua piú fluida.

I campi elettrici pulsati distendono i legami Idrogeno, riducendo le dimensioni degli agglomerati (cluster) di molecole H<sub>2</sub>O.

## Un acqua piú detergente.

I micro-cluster diminuiscono la tensione superficiale dell'acqua aumentandone la fluidità, la capacità di trasportare sostanze e l'abilità di entrare in piccoli spazi difficilmente raggiungibili.

## Un acqua che non sa di Cloro.

Solitamente il cloro impiega molte ore per evaporare, 30 minuti se portato a bollore. Distendendo i legami Idrogeno invece evapora in pochi secondi a contatto con l'aria.

## Un acqua benefica.

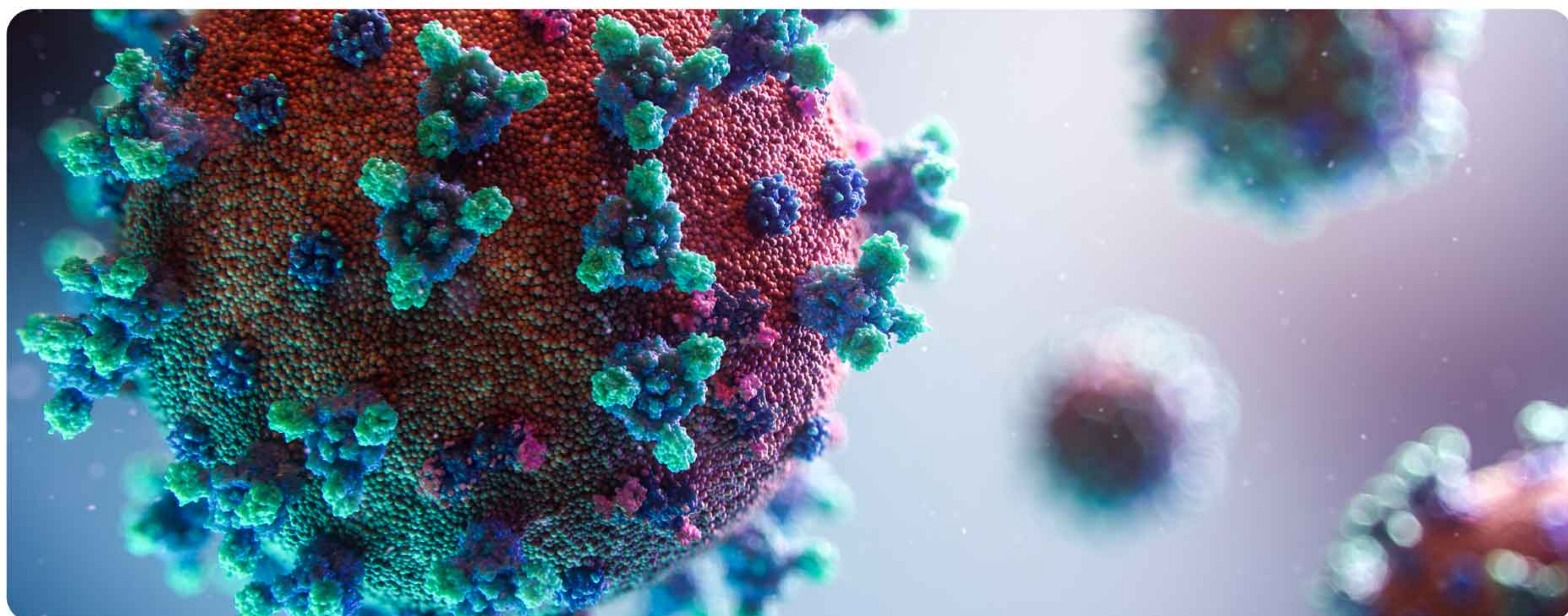
Penetrando efficacemente a livello cellulare, l'acqua idrata meglio il nostro organismo semplificando l'apporto di sostanze nutritive ed espellendo piú facilmente le tossine.

## Un acqua green.

Trasportando meglio ogni tipo di sostanza, diminuisce drasticamente l'uso di saponi, ammorbidenti o altri prodotti chimici. Ne basteranno meno per ottenere lo stesso risultato.

# Eliminazione Batterica

Abbattimento certificato al 99.9 %

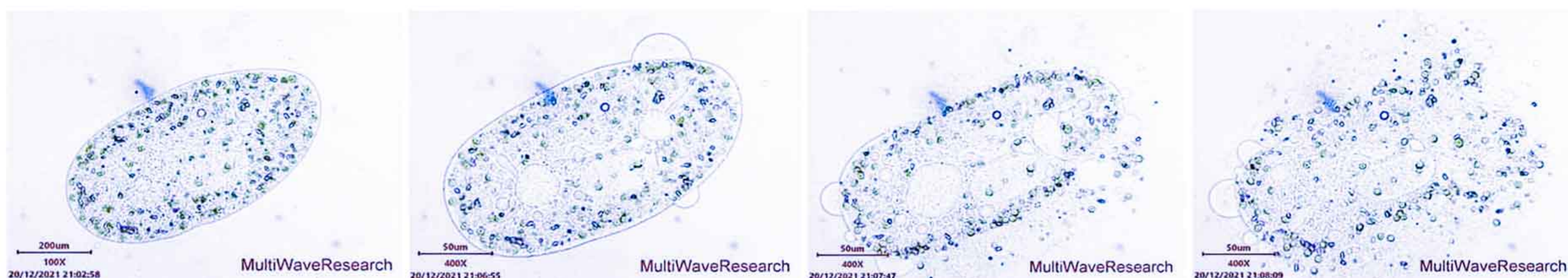


## Sicurezza su tutto l'impianto.

Che sia domestico o industriale, l'installazione di ExtraH2O alla base del vostro circuito idraulico, permetterà di avere una copertura di sicurezza e prevenzione duratura.

## Antibatterico.

La tecnologia PEF con i suoi campi elettrici pulsati ha un effetto **disgregante** nei confronti delle pareti cellulari dei batteri causandone la rottura e l'eliminazione.



## No funghi, alghe, muffe.

La tecnologia PEF impedisce la formazione di Biofilm (habitat eccellente per la proliferazione batterica) e residui organici che favoriscono la contaminazione dell'acqua e degli impianti.

# Eliminazione del Calcare

DOPPIA AZIONE: Protezione e prevenzione.



## Le incrostazioni di calcare.

Il carbonato di calcio, ciò che definiamo "calcare" si presenta sotto forma di Calcite, ed è la causa delle principali incrostazioni nelle tubature o delle macchie sulle superfici.

## La trasformazione fisica.

ExtraH2O tramite i campi elettrici pulsati trasforma la Calcite in Aragonite che diversamente resta in sospensione e perde l'effetto incrostante.

## Pulizia delle tubature.

L'Aragonite, più piccola e spilliforme della Calcite, tramite il flusso d'acqua del vostro impianto agirà come "spazzino" andando ad erodere le già presenti incrostazioni.

## Basta macchie di calcare.

La conformazione dell'Aragonite si presenta sotto forma di polverina, molto simile al Borotalco, rimovibile con qualsiasi panno o passando semplicemente un dito.

## Il calcare fa bene alla salute.

Molteplici studi stanno dimostrando che il carbonato di calcio è una fonte di calcio, magnesio e minerali che sono un toccasana per muscoli, ossa, cuore e cervello.

# Tecnologia PEF

Pulsed Electric Fields



Tecnologia che crea campi elettrici sotto forma di impulsi brevi, continui e ad alta intensità.

- **Trasforma la Calcite in Aragonite.**
- **Elimina batteri e microrganismi.**
- **Ionizza l'acqua**

## **Anticalcare.**

A differenza della CALCITE (incrostante) l'ARAGONITE rimane in sospensione senza sedimentarsi e per la sua conformazione fisica pulisce le tubature dal calcare già esistente.

## **Antibatterico.**

Eliminazione del **99.9 %** della carica batterica e microbiologica nell'acqua potabile, sicurezza contro Legionella e altri batteri nocivi, soprattutto per le persone più a rischio.

## **Acqua migliore.**

La ionizzazione renderà l'acqua più idratante, dissetante e detergente di quelle disponibili oggi. Le proprietà chimiche non vengono alterate.

## **Ecosostenibilità.**

Niente più inquinanti rilasciati nelle tubature e negli scarichi della casa, potabilità sicura, rispettosa e in equilibrio con l'ambiente!

## **Risparmio economico.**

Bassissimi costi di manutenzione, nessuna perdita di efficienza da incrostazioni e conseguente ottimizzazione energetica.